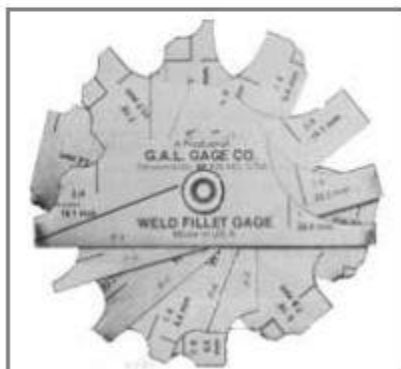

گیج چوشکاری Fillet:

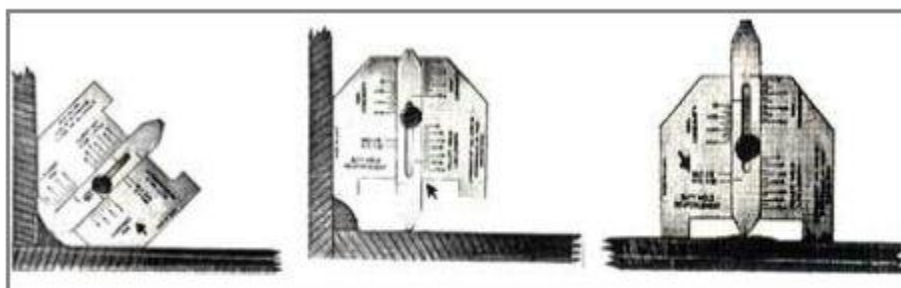
این گیج بیشتر برای اندازه گیری گرده‌های جوش به کار میرود. این گیج ها همچنین تحدب و تقعر گرده های جوش را نیز اندازه گیری می‌کند.



گیج جوشکاری AWS:

این گیج برای تعیین مشخصات جوشهای گوشه‌ای و لبه‌ای کاربرد دارد. این گیج قادر به اندازه گیری تolerانس تحدب و تقعر جوشها که از قبل برای آن تعیین شده است، می‌باشد. این گیج همچنین قادر به اندازه گیری گرده‌های جوش نیز می‌باشد.

در شکل زیر روش‌های مختلف کار با گیج AWS نشان داده شده‌است.

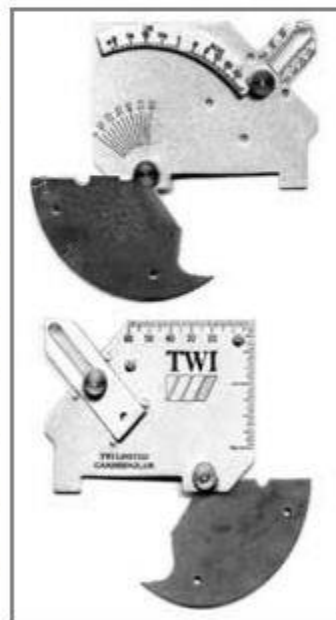


انواع گیج های جوشکاری : (Welding Gauge)

گیج جوشکاری کمبریج Cambridge:

این گیج چندمنظوره قادر به اندازه گیری موارد زیر در واحدهای اینچ و میلیمتر می باشد:

- « زاویه آماده سازی (0° - 60°)
- « ارتفاع گرده جوش
- « اضافه فلز جوش
- « عدم همطرازی
- « عمق بریدگی لبه ها (Undercut)
- « اندازه گلویی جوش گوشه ای
- « عمق pitting
- « طول گرده جوش
- « اندازه ریشه



گیج جوشکاری Hi-Low:

این گیج که گیج (mismatch) نیز نامیده میشود برای اندازه‌گیری همطرازی داخلی اتصالات لوله به کار میرود. بعد از وارد کردن و قرار دادن گیج، پیچ انگشتی را بسته و گیج در آورده میشود تا عدم همطرازی معلوم میشود. این گیج میتواند برای اندازه گیریهای زیر نیز به کار رود:

- « ارتفاع گرده جوش
- « عدم همطرازی داخلی
- « فاصله اتصال
- « مسیر جوش، جوشهای مدور
- « زاویه آماده سازی
- « ضخامت دیواره جوش

